

NIVEL

DETECTOR DE NIVEL VIBRATORIO

MODELO LIQUIPHANT FTM20



©Endress+Hauser

El detector de nivel **LIQUIPHANT FTM20** de Endress Hauser, es un equipo de detección de nivel para aplicaciones con sólidos granulados de grano fino, grano grueso o no fluidificables. Sus distintos diseños evidencian su validez para una amplia gama de aplicaciones. También están disponibles los certificados para uso en zonas pulverulentas y con peligro de explosión.

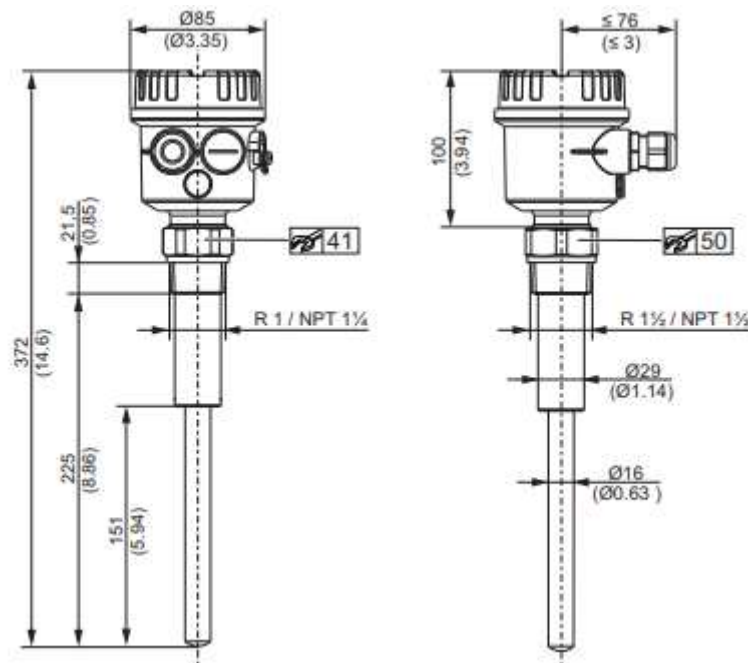
CARACTERÍSTICAS

- Conexiones a proceso: roscas y bridas.
- Temperatura: -40 a +150°C (-40 a +302°F).
- Presión: -1 a +40 bar (-14,5 a +580 psi).
- Certificados internacionales de protección contra explosiones, prevención de sobrellenado WHG, certificados para aplicaciones marinas.

ESPECIFICACIONES:

GENERALES	
Sistema de medida	Detector de nivel
Principio	Líquidos con vibración
Densidad mínima	>0.5 g/cm ³ y <0.7 g/cm ³
Versiones	Roscado 3/4" y bridado (según versión)
Señal de entrada	N/A
Señal de salida	N/A
Alimentación	10 - 45 V DC relé de 19 - 253 V AC DC PNP 10 - 45 V
Diámetros	Brida hasta DN100
Temperatura de proceso	-60...+280°C
Protección	IP68
Rango de presión	vacío...+100 bares
Error de medida	N/A
Comunicación	Relé DPDT DC PNP máx. 350 mA
Aprobaciones Ex	ATEX FM CSA IEC Ex
Protección electrónica	(NEMA 4x)
Pantalla/Operación	N/A

LIQUIPHANT FTM20



Queda reservado el derecho a modificar las especificaciones sin previo aviso
2019, INSTYCAL

|SERVICIOS

|EMPRESA

|MANUALES

|CATÁLOGOS

Delegaciones:

Andalucía

instycal@instycal.com

Extremadura

extremadura@instycal.com

Andalucía Oriental

andaluciaoriental@instycal.com