

NIVEL DETECTOR DE NIVEL VIBRATORIO

MODELO LIQUIPHANT FTM21



©Endress+Hauser

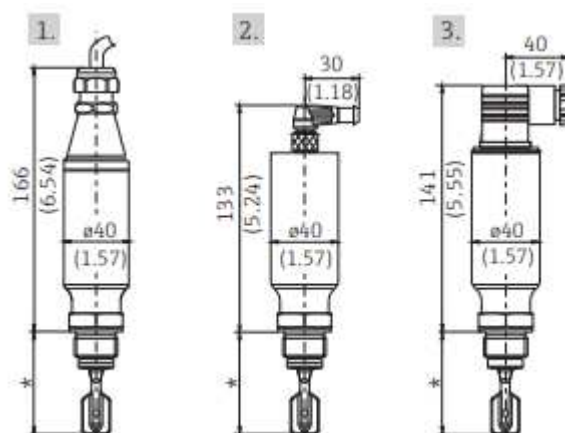
El detector de nivel **LIQUIPHANT FTM21** de Endress Hauser, es un equipo de detección de nivel para aplicaciones con sólidos granulados de grano fino, grano grueso o no fluidificables. Sus distintos diseños evidencian su validez para una amplia gama de aplicaciones. También están disponibles los certificados para uso en zonas pulverulentas y con peligro de explosión.

CARACTERÍSTICAS

- Conexiones a proceso: roscas.
- Temperatura: -40 a +150°C (-40 a +300°F).
- Presión: -1 a +25 bar (-14,5 a +360 psi).
- Longitud del sensor: 500 mm, 1.000 mm, 1.500 mm.
- Material del sensor: 316L.
- Certificados...

ESPECIFICACIONES:

GENERALES	
Sistema de medida	Detector de nivel
Principio	Líquidos con vibración
Densidad mínima	>0.5 g/cm ³ y <0.7 g/cm ³
Versiones	Roscado 3/4" y bridado (según versión)
Señal de entrada	N/A
Señal de salida	Pulso
Alimentación	19...253V AC, 10...55V DC-PNP, 19...253V AC bzw 10...55V DC
Diámetros	Brida hasta DN100
Temperatura de proceso	-40...+150°C
Protección	IP68
Rango de presión	vacío...+100 bares
Error de medida	N/A
Comunicación	Relevador DPDT DC PNP máx. 350 mA
Aprobaciones Ex	ATEX FM CSA IEC Ex
Protección electrónica	(NEMA 4x)
Pantalla/Operación	N/A

LIQUIPHANT FTM21
Horquilla vibrante


Queda reservado el derecho a modificar las especificaciones sin previo aviso
2019, INSTYCAL

|SERVICIOS

|EMPRESA

|MANUALES

|CATÁLOGOS

Delegaciones:

Andalucía

instycal@instycal.com

Extremadura

extremadura@instycal.com

Andalucía Oriental

andaluciaoriental@instycal.com