

PRESIÓN

MANÓMETRO DE MUELLE TUBULAR

SERIE MGS10

MODELOS DN63

Instrumentos diseñados para su instalación en centrales de producción de energía eléctrica, bombas, prensas, compresores, turbinas, motores Diesel, industrias químicas, petroquímicas, plantas refrigeradoras y en instalaciones o plantas con presiones pulsantes y vibraciones mecánicas.

Pueden ser utilizados con fluidos líquidos o gaseosos que no ataquen la aleación de cobre, no presenten una viscosidad elevada y que no cristalicen.



ESPECIFICACIONES

	DN63
MODELO RELLENABLE CON LÍQUIDO AMORTIZANTE	
Normativa de referencia	EN837-1
Código de seguridad	S1 según EN 837-2
Escalas	de 0...1 a 0...600 bar; de 0...15 a 0...10000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes)
Clase de precisión	1,6 según EN 837-1
Temperatura ambiente	-25°C...+65°C
Temperatura del fluido de proceso	máx + 100°C
Deriva térmica	máx ±0,4 %/10 K de la escala (a partir de 20°C)
Presión de trabajo	75% del VFE para presiones estáticas; 66% del VFE para presiones pulsantes; 100% del VFE para presiones estáticas (máx 12 h)
Sobrepresión (máx 15 min)	25% del VFE para escalas ≤ 100 bar; 15% del VFE para escalas superiores a 100 bar.
Grado de protección	IP 67 según IEC 529
Racor de conexión al proceso	en aleación de cobre
Muelle tubular	en aleación de cobre
Caja y aro de cierre	en acero inox
Visor	plástico
Mecanismo	en aleación de cobre y acero inox
Esfera	en plástico con fondo blanco, graduación y numeración en negro
Aguja indicadora	no graduable, en aluminio, de color negro
MODELO LLENO DE LÍQUIDO AMORTIZANTE	
Líquido amortizante	glicerina 98%, aceite silicónico o fluido fluorurado
Temperatura ambiente	+15...+65 °C para llenado con glicerina; -45...+65 °C para llenado con aceite silicónico; -60...+65 °C para llenado con fluido fluorado
Resto de características	como el modelo rellenable de líquido

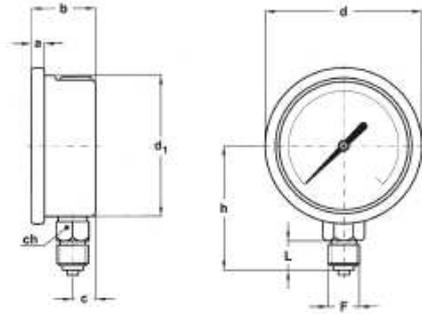
Instycal S.L.

Parque Industrial Los Llanos C/ Extremadura, 145 41909 Salteras (Sevilla)

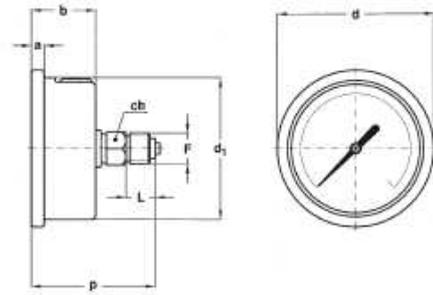
Tfno. 954 999 601 www.instycal.es

DIMENSIONES (mm)

MODELO MGS10 DN63



A - RADIAL
para montaje local directo.



D - POSTERIOR
para montaje local directo.

Montaje	F	a	b	c	d	d1	h	p	L	ch	Peso (kg)*
Radial	21M - G 1/4 A 23M - 1/4-18 NPT	5,6	28	10	68	62,6	55,3 - 54,3		13	14x9	0,13
Posterior	21M - G 1/4 A 23M - 1/4-18 NPT	5,6	28		68	62,6		21,8 - 53,8	13	14x9	0,14

(1) para los modelos llenos de líquido añadir 0,07 kg

OPCIONES

Modelo	Rellenable	Lleno
Abrazadera en "U" para instrumentos con racord posterior.	◆	◆
Brida con 3 agujeros para instrumentos con racord radial.	◆	◆
Brida con 3 agujeros para instrumentos con racord posterior.	◆	◆
Esfera en aluminio (mín. 100 piezas).	◆	◆
Tornillo amortiguador \varnothing 0,4 mm.	◆	◆
Preparado para su llenado con aceite silicónico.	◆	
Lleno con aceite silicónico.		◆
Lleno con fluido fluorado.		◆
Visor en cristal templado.	◆	◆

MODELO DN100

El manómetro analógico MGS10, con muelle tubular y cuerpo diseñado para evitar vibraciones de Nuova Fima, es un instrumento realizado para su instalación en centrales productoras de energía eléctrica, bombas, prensas, compresores, turbinas, plantas refrigeradoras y en instalaciones o plantas con presiones pulsantes y vibraciones mecánicas. Pueden ser utilizados con fluidos líquidos o gaseosos que no ataquen la aleación de cobre, no presenten una viscosidad elevada y que no cristalicen.

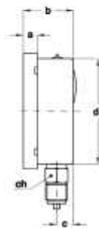


ESPECIFICACIONES

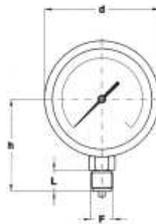
	DN100
MODELO STANDARD	
Normativa de referencia	EN837-1
Código de seguridad	S1 según EN 837-2
Escalas	0...1 a 0...1000 bar; 0...15 a 0...15000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes)
Clase de precisión	1 según EN 837-1
Temperatura ambiente	-40°C...+65°C
Temperatura del fluido de proceso	-25...+100 °C para escalas < 40 bar -25...+120 °C para escalas ≥ 60 bar
Deriva térmica	±0,4 %/10°C de las escala (a partir de 20°C)
Presión de trabajo	100% del V.F.E. para presiones estáticas 90% V.F.E. para presiones pulsantes
Sobrepresión	30% del V.F.E. (máx 12 h)
Grado de protección	IP 55 según IEC 529
Racor de conexión al proceso	en aleación de cobre con tornillo amortiguador interno de Ø 0,8 mm
Muelle tubular	en aleación de cobre para escalas ≤ 40 bar en AISI 316L para escalas > 40 bar
Caja y aro de cierre	en acero inox
Visor	en cristal templado
Mecanismo	en aleación de cobre
Esfera	en aluminio con fondo blanco, graduaciones y numeraciones en negro
Aguja indicadora	no graduable, en aluminio, de color negro
MODELO RELLENABLE CON LÍQUIDO AMORTIZANTE	
Grado de protección	IP67 según IEC529
Resto de características	como el modelo standard
MODELO LLENO DE LÍQUIDO AMORTIZANTE	
Líquido amortizante	glicerina 98% o aceite silicónico
Temperatura ambiente	0...+65 °C para llenado con glicerina -40...+65 °C para llenado con aceite silicónico
Temperatura del fluido de proceso	máx +65 °C
Grado de protección	IP 67 según IEC 529
Resto de características	como el modelo estándar

DIMENSIONES (mm)

MODELO MGS10 DN100



A - RADIAL
para montaje local directo.



D - POSTERIOR
para montaje local directo.



Montaje	F	a	b	c	d	d1	e	h	p	L	ch	Peso (kg)*
Radial	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	48,6	16,1	110,6	101		86		20	22	0,52
Posterior	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	48,6		110,6	101	31		86,8	20	22	0,52

* Para los modelos llenos de líquido añadir 0,33 kg

MODELO DN50

El manómetro analógico MGS10, con muelle tubular y cuerpo diseñado para evitar vibraciones de Nuova Fima, es un instrumento realizado para su instalación en centrales productoras de energía eléctrica, bombas, prensas, compresores, turbinas, plantas refrigeradoras y en instalaciones o plantas con presiones pulsantes y vibraciones mecánicas. Pueden ser utilizados con fluidos líquidos o gaseosos que no ataquen la aleación de cobre, no presenten una viscosidad elevada y que no cristalicen.

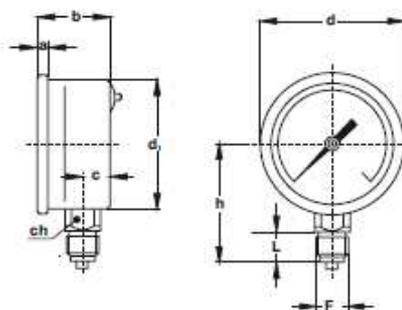


ESPECIFICACIONES

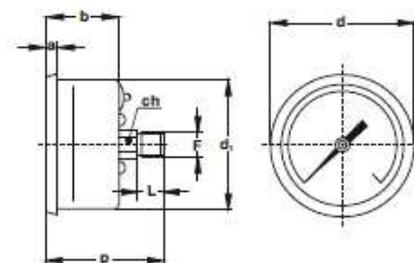
	DN50
MODELO STANDARD	
Normativa de referencia	EN837-1
Código de seguridad	S1 según EN 837-2
Escalas	0...2,5 a 0...400 bar; de 0...30 a 0...6000 psi
Clase de precisión	1,6 según EN 837-1
Temperatura ambiente	-25°C...+65°C
Temperatura del fluido de proceso	Máx. 120°C
Deriva térmica	±0,4 %/10°C de las escala (a partir de 20°C)
Presión de trabajo	75% del V.F.E. para presiones estáticas 66% V.F.E. para presiones pulsantes 100% del V.F.E. para presiones estáticas con un máx. de 12 horas
Sobrepresión	25% del V.F.E. para escalas ≤ 100 bar 15% del V.F.E. para escalas superiores a 100 bar
Grado de protección	IP 65 según IEC 529
Racor de conexión al proceso	en aleación de cobre
Muelle tubular	en aleación de cobre
Caja y aro de cierre	en acero inoxidable
Visor	en plástico
Mecanismo	en aleación de cobre
Esfera	en aluminio con fondo blanco, graduaciones y numeraciones en negro
Aguja indicadora	no ajustable, en aluminio, de color negro
MODELO LLENO DE LÍQUIDO AMORTIZANTE	
Líquido amortizante	glicerina 98%
Temperatura ambiente	+15...+65 °C
Temperatura del fluido de proceso	máx +65 °C
Resto de características	como el modelo estándar

DIMENSIONES (mm)

MODELO MGS10 DN50



RADIAL
con racord radial.



POSTERIOR
Para montaje local directo.

Montaje	F	a	b	c	d	d1	h	p	L	ch	Peso (kg)*
Radial	G 1/4 A – 1/4-18 NPT	4	29	11	56	51	47,5-49,5		13-15	14	0,1
Posterior	G 1/8 A – 1/8-27 NPT	4	29		56	51		46	10	12	0,085

* Para los modelos llenos de líquido añadir 0,045 kg

| **C**ATÁLOGOS

| **S**ERVICIOS

| **E**MPRESA

| **M**ANUALES

Delegaciones:

Andalucía

instycal@instycal.com

Extremadura

extremadura@instycal.com

Andalucía Oriental

andaluciaoriental@instycal.com



Instycal S.L.

Parque Industrial Los Llanos C/ Extremadura, 145
41909 Salteras (Sevilla)

Tfno. 954 999 601 www.instycal.es