

PRESIÓN

MANÓMETRO DE MUELLE TUBULAR

SERIE MGS41

MODELO DN100-150

Instrumentos que cumplen las normas constructivas y de seguridad EN837-1/S3 y ASMEB40.1. En caso de fugas o rotura del elemento elástico, el operario está protegido por una sólida pared detrás de la esfera y con una tapa posterior que es expulsada en caso de rotura. Realizados para la industria petroquímica, adaptados para resistir las condiciones de trabajo más desfavorables, determinadas por la presencia de H₂S, de la agresividad del fluido de proceso y del ambiente. La calidad de los materiales utilizados para el elemento sensible, consienten su instalación en presencia de presiones pulsantes y elevada frecuencia.

La soldadura TIG entre la caja y la conexión al proceso, robustece el instrumento y garantiza una mejor estanqueidad en caso de llenado con líquido amortizante. El llenado de la caja con líquido amortizante permite amortiguar las oscilaciones de la aguja y reducir el desgaste de las partes en movimiento en presencia de vibraciones y presiones pulsantes. Por otra parte evita la formación de condensación y la entrada de gases corrosivos, que pueden destruir las partes internas.



ESPECIFICACIONES

	DN100-150
MODELO STANDARD	
Normativa de referencia	EN837-1
Código de seguridad	S3 según EN 837-2
Escalas	de -1...0 a 0...400 bar; de -30...0 inHg a 0...6000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).
Clase de precisión	1 según EN 837-1.
Temperatura ambiente	-25...+65 °C.
Temperatura del fluido de proceso	-40...+100 °C.
Deriva térmica	±0,4 %/10 K de las escalas (a partir de 20°C).
Presión de trabajo	100% del V.F.E. para presiones estáticas; 90% V.F.E. para presiones pulsantes
Sobrepresión	30% del V.F.E., max. 450 bar (max. 12h.)
Grado de protección	IP 55 según EN 60529/IEC 529.
Racor de conexión al proceso	en AISI 316L o MONEL 400
Muelle tubular	en AISI 316 L.
Prueba de fugas	Test de helio para detección de fugas, (máx 1x10 ⁻⁶ mbar x 1 x s-1).
Caja	en acero inox.
Aro de cierre	a bayoneta, en acero inox.
Visor	en cristal doble estratificado.
Mecanismo	en acero inox con tope de inicio y fondo escala.
Esfera	en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro.
Aguja indicadora	ajustable, en aluminio, de color negro

Instycal S.L.

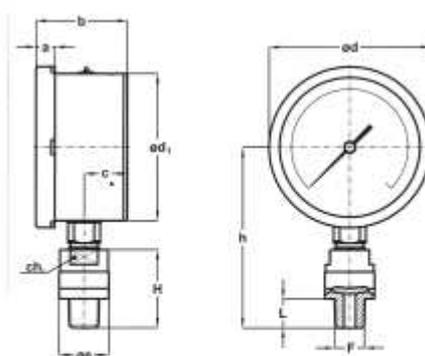
Parque Industrial Los Llanos C/ Extremadura, 145 41909 Salteras (Sevilla)

Tfno. 954 999 601 www.instycal.es

ESPECIFICACIONES

MODELO RELLENABLE CON LÍQUIDO AMORTIZANTE	
Grado de protección	IP67 según EN 60529/IEC 529.
Resto de características	como el modelo standard.
MODELO LLENO DE LÍQUIDO AMORTIZANTE	
Líquido amortizante	glicerina 98%, aceite silicónico o fluido fluorado.
Temperatura ambiente	+15...+65 °C para llenado con glicerina; -45...+65 °C para llenado con aceite silicónico; -60...+65 °C para llenado con fluido fluorado.
Temperatura del fluido de proceso	máx +100 °C
Grado de protección	IP 67 según EN 6029/IEC 529.
Resto de características	como el modelo standard.

DIMENSIONES (mm)

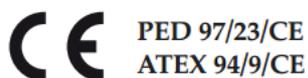


A - RADIAL
para montaje radial.

DN	Escalas	F	a	b	c	ød	d ₁	øe	h	H	L	ch	Peso (1)
E 100	≤ 10 bar	43M	13	62,5	29,5	110,6	101	57	12,5	54	20	27	1,11 kg
	>10 bar	1/2-14 NPT						34					
G 150	≤ 10 bar	43M	15	64	30	161	149,6	57	115,5				
	>10 bar	1/2-14 NPT						34					1,66 kg

(dimensiones: mm)

(1) para los modelos llenos de líquido añadir 0.33 kg para el DN100 y 0,75 kg para el DN150



| CATÁLOGOS

| SERVICIOS

| EMPRESA

| MANUALES

Delegaciones:

Andalucía

instycal@instycal.com

Extremadura

extremadura@instycal.com

Andalucía Oriental

andaluciaoriental@instycal.com



Instycal S.L.

Parque Industrial Los Llanos C/ Extremadura, 145
41909 Salteras (Sevilla)

Tfno. 954 999 601 www.instycal.es