

PRESIÓN

MANÓMETRO DE MUELLE TUBULAR

SERIE MGS61

MODELO DN125

En caso de fugas o rotura del elemento elástico, el operario está protegido por una sólida pared detrás de la esfera y con una tapa posterior que es expulsada en caso de rotura. Realizados para la industria petroquímica, adaptados para resistir las condiciones de trabajo más desfavorables, determinadas por la presencia de H₂S y de la agresividad del fluido de proceso y del ambiente. La calidad de los materiales utilizados para el elemento sensible, consienten su instalación en presencia de presiones pulsantes y elevada frecuencia.

La soldadura TIG entre la célula de seguridad y la conexión al proceso robustece el instrumento. El llenado de la caja con líquido amortizante permite amortiguar las oscilaciones de la aguja y reducir el desgaste de las partes en movimiento en presencia de vibraciones y presiones pulsantes. Por otra parte, evita la formación de condensación y la entrada de gases corrosivos, que pueden destruir las partes internas.



ESPECIFICACIONES

	DN100-150
MODELO STANDARD	
Normativa de referencia	ASME B40.1.
Código de seguridad	S3 según EN 837-2
Escalas	de -1...0 a 0...400 bar; de -30...0 inHg a 0...6000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).
Clase de precisión	Grado 1A según ASME B40.1 ($\pm 1,0\%$ del V.F.E.).
Temperatura ambiente	-25...+65° C
Temperatura del fluido de proceso	-40...+100 °C.
Deriva térmica	$\pm 0,4\%$ /10 K de las escalas (a partir de 20°C).
Presión de trabajo	100% del V.F.E. para presiones estáticas; 90% V.F.E. para presiones pulsantes.
Sobrepresión	30% del V. F. E., máx. 450 bar (máx 12 h.)
Grado de protección	IP 65 según EN 60529/IEC 529.
Racor de conexión al proceso	en AISI 316L o MONEL 400
Muelle tubular	en AISI 316 L.
Prueba de fugas	Test de helio para detección de fugas, (máx 1x10 ⁻⁶ mbar x 1 x s-1).
Caja	en poliamida reforzada con fibra de vidrio, estabilizada con rayos UV.
Aro de cierre	a bayoneta, en acero inox.
Visor	en cristal templado.
Mecanismo	en acero inox con tope de inicio y fondo escala.
Esfera	en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro.
Aguja indicadora	ajustable, en aluminio, de color negro

Instycal S.L.

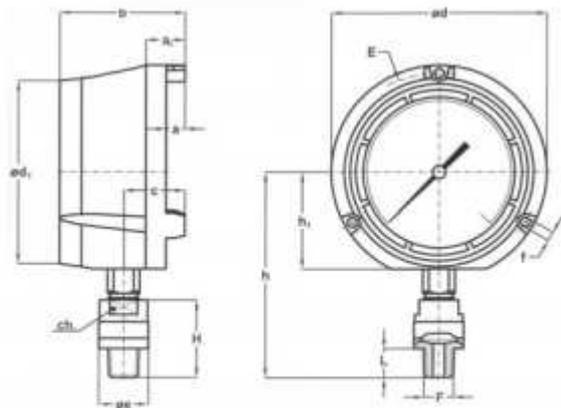
Parque Industrial Los Llanos C/ Extremadura, 145 41909 Salteras (Sevilla)

Tfno. 954 999 601 www.instycal.es

ESPECIFICACIONES

MODELO RELLENABLE CON LÍQUIDO AMORTIZANTE	
Grado de protección	IP 67 según EN 60529/IEC 529.
Resto de características	como el modelo rellenable.
MODELO LLENO DE LÍQUIDO AMORTIZANTE	
Líquido amortizante	glicerina 98%, aceite silicónico o fluido fluorado.
Temperatura ambiente	0...+65° C. para llenado con glicerina; -40...+65° C. para llenado con aceite silicónico; -40...+65° C. para llenado con fluido fluorado.
Temperatura del fluido de proceso	máx. +100° C.
Grado de protección	IP 67 según EN 60529/IEC 529.
Resto de características	como el modelo rellenable.

DIMENSIONES (mm)

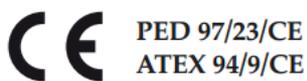


A - RADIAL
para montaje local

Escalas	F	a	a ₁	b	c	ød	ød ₁	øe	E	f	h	h ₁	H	L	ch	Peso (1)
≤ 10 bar	43M	13	27	86	42	148	126	57	137	6,5	141,5	66,5	54	20	27	1,11 kg
>10 bar	1/2-14 NPT							34								

(dimensiones: mm)

(1) para los modelos rellenos de líquido añadir 0,5 kg



| CATÁLOGOS

| SERVICIOS

| EMPRESA

| MANUALES

Delegaciones:

Andalucía

instycal@instycal.com

Extremadura

extremadura@instycal.com

Andalucía Oriental

andaluciaoriental@instycal.com



Instycal S.L.

Parque Industrial Los Llanos C/ Extremadura, 145
41909 Salteras (Sevilla)

Tfno. 954 999 601 www.instycal.es