



PRESIÓN SEPARADORES DE FLUIDO

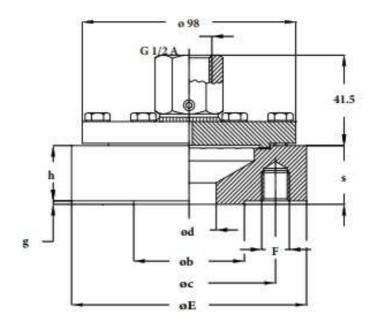
MODELO MGS9/6



Realizados para aislar el elemento sensible de los manómetros, presostatos y transmisores electrónicos de presión, de fluidos de proceso corrosivos, viscosos, sedimentosos, cristalizables y con altas temperaturas y presión. Una membrana soldada y puesta a prueba antifugas, garantiza la separación del fluido de transmisión del proceso. Las conexiones bridadas según norma ASME-EN1092 nos permite su implantación en instalaciones químicas y petroquímicas, tratamiento de agua y papeleras.

ESPECIFICACIONES

	MGS9/6						
Temperatura de trabajo	-45°C +150°C.						
Precisión	(sumar a la precisión del instrumento conectado) ±0,5% para montaje directo; ±1% para montaje con capilar.						
Conexión al instrumento:	AISI 304.						
Membrana:	en AISI 316L (cod. 4), Monel 400 (cod. 6), Hastelloy C276 (cod. 9), Tantalio (cod. B), Titanio (cod. 2) y AISI 316L recubierto de PTFE (cod. 8)**.						
Junta de cierre:	en PTFE (máx. 250°C).						
Conexión al proceso bridado:	en AlSI316 (cod. 4), AlSI316L (cod. 5), AlSI 316L recubierto de PTFE (cod. N)**.						
Dimensiones:	DN 1550 y PN 640 EN 1092 junta con resalte; 1/2"2" clase 150600 RF según ASME B16.5.						
Acabado:	EN tipo B1 (PN 2,540): Ra 3,212,5 μm (cod. RF7); EN tipo B2 (PN 63100): Ra 0,83,2 μm (cod. RF8); ASME tipo RF: Ra 125250 AARH (cod. RF3).						
Líquido de transmisión:	aceite silicónico						
Tornillos y tuercas:	en AISI 304						



NORMA EN 1092

DN	PN	Cod.	Е	h	b	d	g	С	S	F	N
15	1016	OQ0	95	24.5	45	15	2	65	26.5	M12	4
	2540	OSO									
20	1016	PQ0	105	22.5	58	20	2	75	24.5	M12	4
	2540	PS0									
25	1016	QQ0	115	20.5	68	25	2	85	22.5	M12	4
	2540	QS0									
40	1016	SQ0	150	18	88	40	3	110	21	M16	4
	2540	SS0									
50	1016	TQ0	165	18	102	50	3	125	21	M16	4
	2540	TS0									

NORMA ASME

DN	Clase	Cod.	h	Е	b	d	g	С	S	N	F
1/2"	150	4AA	27	90	34.9	15	2	60.3	29	4	1/2"-13UNC
1/2"	300	4BA	25.5	95	34.9	15	2	66.7	27.5	4	1/2"-13UNC
1/2"	600	4DA	25.5	95	34.9	15	7	66.7	32.5	4	1/2"-13UNC
3/4"	150	5AA	25	100	42.9	20	2	69.9	27	4	1/2"-13UNC
3/4"	300	5BA	.34	115	42.9	20	2	82.6	36	4	5/8"-11UNC
3/4"	600	5DA	34	115	42.9	20	7	82.6	41	4	5/8"-11UNC
1"	150	6AA	23	110	50.8	25	2	79.4	25	4	1/2"-13UNC
1"	300	6BA	34	125	50.8	25	2	88.9	36	4	5/8"-11UNC
1"	600	6DA	34	125	50.8	25	7	88.9	41	4	5/8"-11UNC
1" 1/2	150	AAA	17.5	125	73	40	2	98.4	19.5	4	1/2"-13UNC
1" 1/2	300	ABA	21	155	73	40	2	114.3	23	4	3/4"-10UNC
1" 1/2	600	ADA	22.3	155	73	40	7	114.3	29.3	4	3/4"-10UNC
2"	150	BAA	17.5	150	92.1	50	2	120.7	19.5	4	5/8"-11UNC
2"	300	BBA	20.7	165	92.1	50	2	127	22.7	8	5/8"-11UNC
2"	600	BDA	25.4	165	92.1	50	7	127	32.4	8	5/8"-11UNC

andalucíaoriental@instycal.com

Instrumentación y control de procesos Calibraciones trazables en planta Calibraciones E.N.A.C. en laboratorio





Instycal S.L.

Parque Industrial Los Llanos C/ Extremadura, 145
41909 Salteras (Sevilla)

Tfno. 954 999 601 www.instycal.es