



MEDICIÓN DE NIVEL RADAR MODELO MICROPILOT FMR 54



Endress+Hauser 
People for Process Automation

Instycal S.L.
Parque Industrial Los Llanos C/ Extremadura, 145 41909 Salteras (Sevilla)
Tfno. 954 999 601 www.instycal.es

El sensor radar MICROPILOT FMR54 de Endress Hauser, es un instrumento diseñado para ser usado en aplicaciones a alta presión y temperatura, y con su antena plana de diseño especial, es particularmente apto para aplicaciones con tubo tranquilizador.

El radar sin contacto FMR54 se usa para la medición de nivel en continuo no invasiva en líquidos, pastas y lodos. La medición no se ve afectada por las condiciones cambiantes del producto, los cambios de temperatura, ni las capas de gases o vapores.

ESPECIFICACIONES:

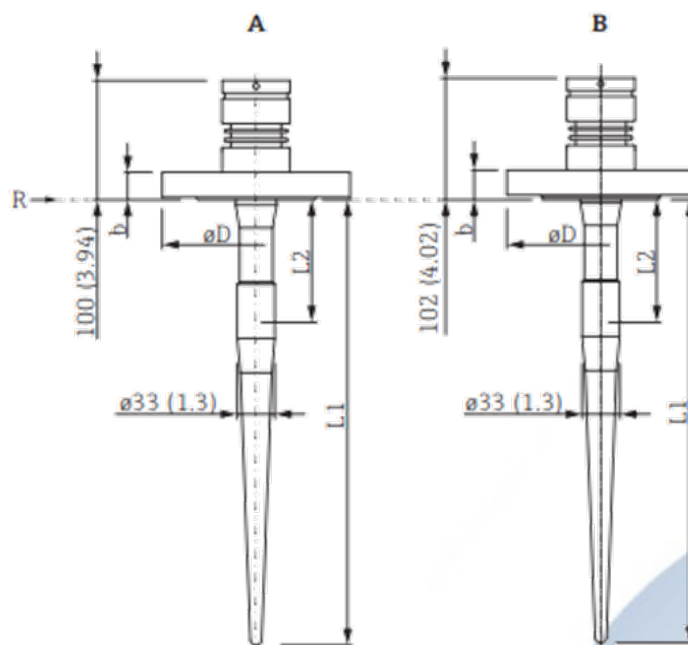
GENERALES	
Sistema de medida	Transmisor de nivel
Principio	Nivel de radar
Conductividad mínima	N/A
Versiones	Roscado y bridado
Señal de entrada	N/A
Señal de salida	4...20 mA HART
Alimentación	2 hilos (HART / PROFIBUS PA/ FOUNDATION Fieldbus) 4 hilos (HART)
Diámetros	Diámetro nominal: max. DN150 (6")
Temperatura de proceso	-60...+400°C
Protección	IP68
Rango de presión	-1...+16 bares g.
Error de medida	± 1 mm
Comunicación	HART 4...20 mA PROFIBUS PA FOUNDATION Fieldbus
Aprobaciones Ex	ATEX, IECEx, WHG Protección contra sobrellenado SIL EN 10204-3.1 NACE
Protección electrónica	(NEMA 4x)
Pantalla/Operación	Display LCD

ÁNGULO DE ABERTURA DEL HAZ A	
Distancia (D)	Diámetro de haz W
3 m (9.8 ft)	1.22 m (4 ft)
6 m (20 ft)	2.44 m (8 ft)
9 m (30 ft)	3.66 m (12 ft)
12 m (39 ft)	4.88 m (16 ft)
15 m (49 ft)	6.1 m (20 ft)
20 m (66 ft)	8.14 m (27 ft)

MICROPILOT FMR 54

FMR57													
Sello: Viton GLT													
Vivienda: GT18 (316L)													
Unidad de temperatura: °C (°F)													
Fuente de alimentación; Salida (Pos. 2 de la estructura del producto)	P1		P2		P3		P4		P5		P6		
	Tp	Ta	Tp	Ta	Tp	Ta	Tp	Ta	Tp	Ta	Tp	Ta	
A	-40 (-40)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	-40 (-40)	-40 (-40)	-40 (-40)	-	-
B Salida de interruptor no utilizada	-40 (-40)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	-40 (-40)	-40 (-40)	-40 (-40)	-	-
B Salida de interruptor utilizada	-40 (-40)	77 (171)	77 (171)	77 (171)	80 (176)	76 (169)	80 (176)	80 (176)	-40 (-40)	-40 (-40)	-40 (-40)	-	-
C Canal 2 no utilizado	-40 (-40)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	-40 (-40)	-40 (-40)	-40 (-40)	-	-
C Canal 2 utilizado	-40 (-40)	79 (174)	79 (174)	79 (174)	80 (176)	79 (174)	80 (176)	80 (176)	-40 (-40)	-40 (-40)	-40 (-40)	-	-
E, G Salida de interruptor no utilizada	-40 (-40)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	80 (176)	-40 (-40)	-40 (-40)	-40 (-40)	-	-
E, G Salida de interruptor utilizada	-40 (-40)	78 (172)	78 (172)	78 (172)	80 (176)	78 (172)	80 (176)	80 (176)	-40 (-40)	-40 (-40)	-40 (-40)	-	-
K, L	-40 (-40)	77 (171)	77 (171)	77 (171)	80 (176)	77 (171)	80 (176)	80 (176)	-40 (-40)	-40 (-40)	-40 (-40)	-	-

CONSTRUCCIÓN MECÁNICA



A Conexión de proceso: Brida 316 / 316L (sin revestimiento)

B Conexión de proceso: Brida PTFE> 316L (revestido)

R Punto de referencia de la medida.

Central

Extremadura, 145
41909, Salteras (Sevilla)
+34 954 999 601
instycal@instycal.com

Delegación Extremadura

+34 693 616 241
extremadura@instycal.com

Delegación Galicia

+34 608 745 907
galicia@instycal.com

Andalucía Oriental

+34 608 602 859
andaluciaoriental@instycal.com