



MEDICIÓN DE NIVEL ULTRASÓNICO

MODELO PROSONIC FMU 95



Endress+Hauser 
People for Process Automation

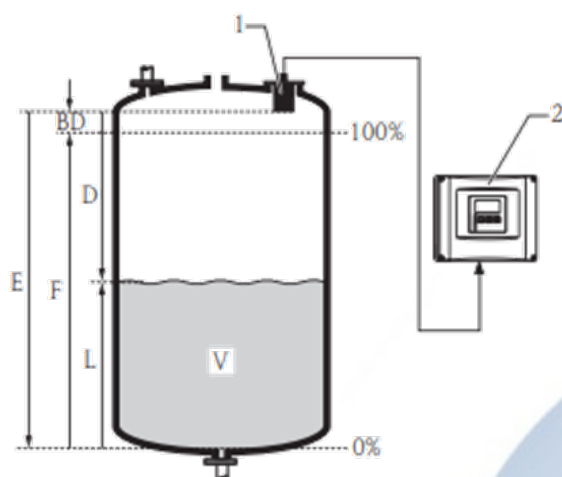
InstyCal S.L.
Parque Industrial Los Llanos C/ Extremadura, 145 41909 Salteras (Sevilla)
Tfno. 954 999 601 www.instycal.es

El sensor ultrasónico PROSONIC FMU95 de Endress Hauser, es un equipo económico diseñado para montaje en campo o para instalación en carril DIN en armario son aptas para la medición de nivel continua y sin contacto de fluidos, pastas, fangos y materiales pulverulentos o sólidos granulados.

ESPECIFICACIONES:

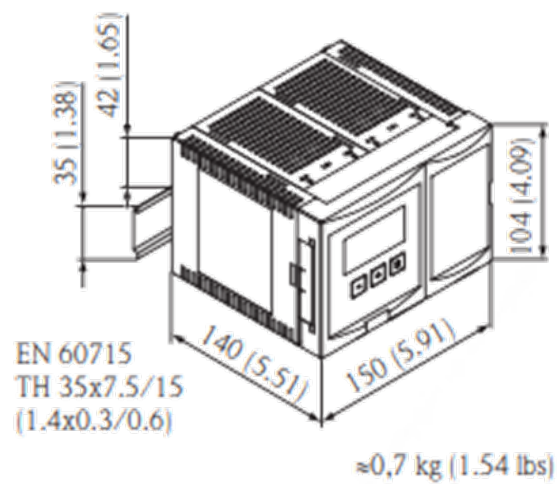
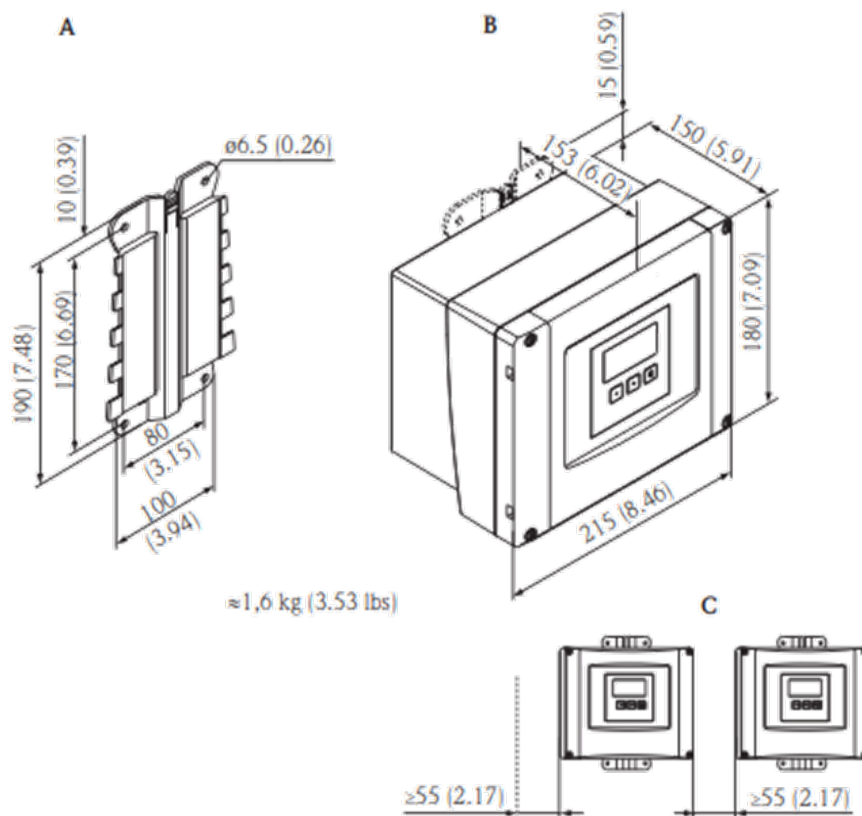
GENERALES	
Sistema de medida	Transmisor de nivel
Principio	Ultrasónico
Conductividad mínima	N/A
Versiónes	Bridado
Señal de entrada	N/A
Señal de salida	4...20 mA HART
Alimentación	lazo
Diámetros	Hasta DN200
Temperatura de proceso	-40...+80°C
Protección	IP68
Rango de presión	0.7bar...2.5bar abs (10 psi ... 36 psi)
Error de medida	+/- 4 mm o +/- 0,2 % del rango de medición establecido
Comunicación	4 ... 20 mA HART PROFIBUS PA FOUNDATION Fieldbus
Aprobaciones Ex	ATEX, FM, CSA, NEPSI
Protección electrónica	(NEMA 4x)
Pantalla/Operación	Display LCD

PROSONIC FMU 95



- E: distancia de vacío
- F: span (distancia de lleno)
- D: distancia entre membrana del sensor y superficie del producto
- L: nivel
- BD: distancia de bloqueo

DIMENSIONES (mm)



Central

Extremadura, 145
41909, Salteras (Sevilla)
+34 954 999 601
instycal@instycal.com

Delegación Extremadura
+34 693 616 241
extremadura@instycal.com

Delegación Galicia
+34 608 745 907
galicia@instycal.com

Andalucía Oriental
+34 608 602 859
andaluciaoriental@instycal.com